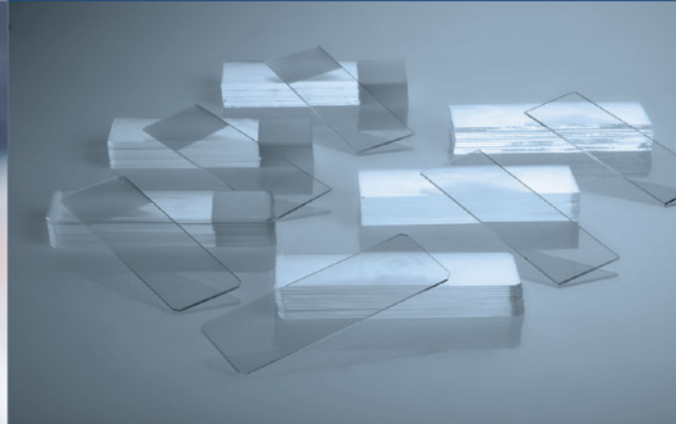


**Thermo Scientific**  
Objektträger



# Qualität, Leistung **Sicherheit**

Objektträger – gewaschen und poliert  
für den sofortigen Einsatz vielfältiger Aufgaben

**Thermo**  
SCIENTIFIC

# Der Objektträger macht den Unterschied

Thermo Scientific™ Objektträger werden aus extra-weißem Kalk-Natron Glas hergestellt. Das Glas wird in unserer Schweizer Glashütte mit modernsten technischen Anlagen gefertigt und unterliegt höchsten Qualitätsanforderungen.

- Niedrige Eigenfluoreszenz durch geringen Eisengehalt
- Reduzierung der Grünstichigkeit auf ein Minimum
- Garantiert optimale störungsfreie Transparenz
- Sofort einsatzbereit, da sauber, gewaschen und poliert
- Gewährleistet einen gleichmäßigen Blutausrich und gute Benetzbarkeit
- Vorbeugung von Schnittverletzungen bei geschliffenen Objektträgern
- Bedenkenloser Einsatz in Laborautomatisierungssystemen

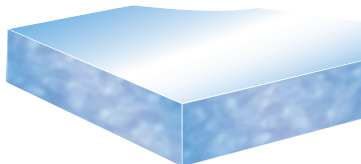
## Produkteigenschaften

- Hergestellt aus extra-weißem Kalk-Natron Glas mit sehr geringem Eisengehalt
- Sauber, plan und sofort einsatzbereit
- Gefertigt im ISO 8037/1 Maß: 26 x 76 x 1,0 mm (+0/-1,0 mm) oder BS7011 Maß: 25,5 x 75,5 mm (+0,5/-0,0 mm)
- Die Stärketoleranz beträgt  $\pm 0,05$  mm
- Optional mit doppelseitigen Mattrand 20 mm
- Weitere verfügbare Stärken
- 0,6 - 0,8 mm      0,8 - 0,9 mm      1,0 - 1,2 mm
- 1,2 - 1,5 mm      1,5 - 1,8 mm      1,8 - 2,0 mm

### Stammartikelnummern

Ausführung	Stammartikelnummer
geschnitten	AAAA000001##02E
geschliffen 45°	ABAA000001##02E
geschliffen 90°	AGAA000001##02E
facettiert	ADAA000001##02E
geschnitten mit Mattrand	AAAA000001##12E
geschliffen 45° mit Mattrand	ABAA000001##12E
geschliffen 90° mit Mattrand	AGAA000001##12E
facettiert mit Mattrand	ADAA000001##12E

Kanten geschnitten – günstigste Variante für Routineanwendungen; leicht erhöhte Bruchgefahr bei Verwendung im Automaten.



Kanten mit 90° Schliff, in Kombination mit Eckenverrundung für den Einsatz im Automaten bestens geeignet, da sich den Greifern eine große Fläche zum Aufnehmen der Objektträger bietet.



Die Normmaße bei 45°-Schliff und Facettierung werden mit Eckenverrundung geliefert, die insbesondere bei Verwendung im Automaten das Hängenbleiben oder Querlegen verhindern. Glasbruch und somit kostenintensive Verzögerungen werden vermieden. Für den 90°-Schliff und für Sonderanfertigungen ist die Eckenverrundung optional möglich. Zur Produktion unserer Objektträger wird Rohmaterial höchster Güte auf Kalk-Natron-Basis eingesetzt, um erstklassige, extra-weiße Glasqualität zu liefern. Auch bei bestimmungsgemäßer Lagerung kann ein natürlicher Verwitterungsprozess einsetzen. Aus diesem Grund gewähren wir eine Garantiezeit von 12 Monaten, deren Ablauf auf jeder Schachtel aufgedruckt ist. Um die Objektträger vor klimatischen Einflüssen zu schützen, ist speziell für den Einsatz in Gebieten mit hoher Luftfeuchtigkeit eine Tropenverpackung erhältlich. Durch diese ist die Versandeinheit vakuumverpackt und das Glas vor Feuchtigkeit und somit vorzeitiger Oxidation geschützt. Zum weiteren Schutz vor äußeren Einflüssen stehen zusätzliche Verpackungsvarianten "Glas in Zellophan" und/oder "Schachtel in Zellophan" zur Verfügung.

Optische Eigenschaften von extra weißem Glas:  
Abstrahlung als zweite Spiegeloberfläche: Total Solarreflexion (M = 2) als Proportion der Normalreflexion einer zweiten Spiegeloberfläche bei Solar-Elevation von 30° = 95,3 %

Lichtdurchlässigkeit: Total Solarreflexion (M = 2) als Proportion der Normaldurchlässigkeit bei Solar-Elevation von 30° = 91,5 %

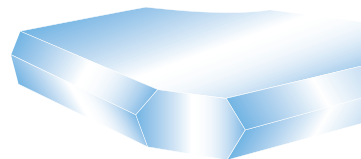
Lichtbrechungsindex: Bei  $\lambda = 546,07$  nm = 1,5171 Dichte = 2,479

Chemische Eigenschaften von extra weißem Glas:  
Hydrolytische Klasse 3

### Chemische Zusammensetzung von extra weißem Glas:

SiO <sub>2</sub>	72,20 %	MgO	4,30 %	Na <sub>2</sub> O	14,30 %	Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	1,20 %
K <sub>2</sub> O	1,20 %	Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	0,03 %	CaO	6,40 %	SO <sub>3</sub>	0,30 %

Kanten mit 45°-Schliff – ein gleichmäßiger Blutausrich ist gewährleistet, da der Objektträger sofort im richtigen Winkel angesetzt werden kann. Standardmäßig abgerundete Ecken bei Normmaßen.



Kanten facettiert – ein gleichmäßiger Blutausrich ist gewährleistet durch 45°-Schliff an den Schmalseiten. Längsseiten angefasst; standardmäßig abgerundete Ecken bei Normmaßen.



[thermoscientific.com](http://thermoscientific.com)

© 2015 Thermo Fisher Scientific Inc. All rights reserved. All trademarks are the property of Thermo Fisher Scientific Inc. and its subsidiaries.

Slides & Specialty Glass

Thermo Fisher Scientific  
Gerhard Menzel B.V. & Co. KG  
Saarbrückener Straße 248  
38116 Braunschweig, Germany

Tel. +49 (0) 531 59 00 80  
Fax +49 (0) 531 50 97 99  
menzel.marketing@thermofisher.com

**Thermo**  
SCIENTIFIC

A Thermo Fisher Scientific Brand